

ИНДУКТИВНЫЙ БЕСКОНТАКТНЫЙ ДАТЧИК AR-LM18-3008

Руководство по эксплуатации v. 2025-02-14 DVM-VRD

Индуктивный бесконтактный датчик применяется в качестве конечного выключателя, датчика положения, датчика оборотов и количества продукции в автоматических линиях, станках и т. п., а также для мониторинга промежуточных или конечных положений металлических частей, узлов и механизмов.

Датчик реагирует на приближение металлического предмета (объекта) к его чувствительной части, которая расположена с торца и защищена пластиковым колпачком



ОСОБЕННОСТИ

- Реагирует только на металлические объекты.
- Отсутствие механического контакта с объектом увеличивает ресурс работы, повышает степень надежности оборудования.
- Высокая частота переключения позволяет применять датчики в качестве первичных датчиков скорости в комплексе со счетчиками импульсов и тахометрами.
- Нечувствительность к диэлектрикам – обладает высокой защищенностью от помех (рук оператора, эмульсии, воды, смазки и т.д.).
- Расстояние срабатывания: 8 мм.
- Контакт: NO+NC.
- Схема подключения: 4-проводная, NPN или PNP.
- Резьба: M18×1.
- Длина провода: 1,78 м.
- Индикатор срабатывания.
- Неутопленный.
- Установка в отверстие или паз на поверхности с помощью резьбы, нарезанной на корпусе, и двух гаек.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Принцип действия индуктивного датчика основан на эффекте изменения амплитуды колебаний генератора при возникновении в зоне чувствительности металлического предмета.

При подаче питания на датчик со стороны чувствительной поверхности создается магнитное поле, возбуждаемое генератором (рис. 1).

Когда в это поле попадает металлический объект, характер магнитного поля меняется, амплитуда колебаний генератора также изменяется и переключает состояние выходного элемента, соответствующее логике работы датчика (рис. 2).

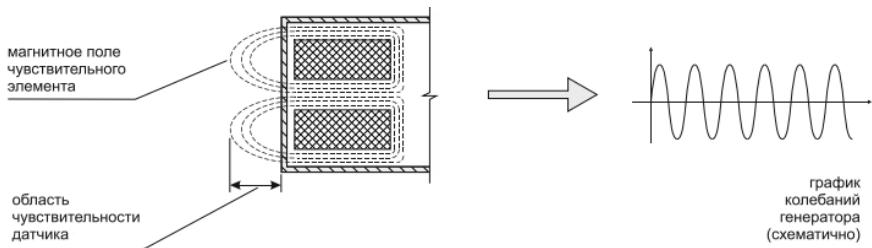


Рисунок 1 – Магнитное поле со стороны чувствительной поверхности датчика

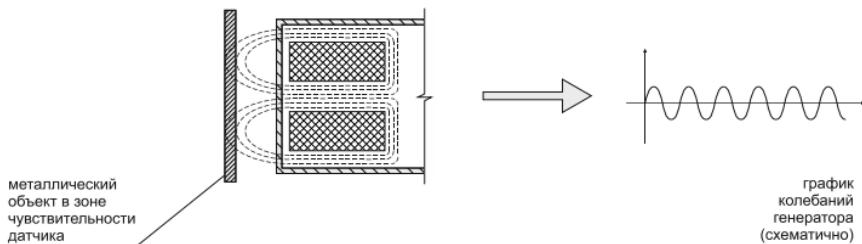


Рисунок 2 – Объект в зоне чувствительности датчика

Различные сплавы имеют широкий диапазон значений магнитоэлектрических характеристик, поэтому в системе «датчик-объект» нужно принимать во внимание корректирующий коэффициент К (таб. 1), уменьшающий расстояние срабатывания.

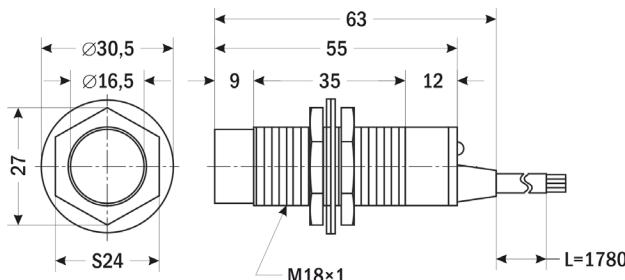
| Материал | Усредненное значение коэффициента К |
|-------------------|-------------------------------------|
| Сталь 40 | 1,00 |
| Чугун | 0,99 |
| Нержавеющая сталь | 0,80 |
| Латунь | 0,42 |
| Алюминий | 0,37 |
| Медь | 0,35 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Расстояние срабатывания, мм | 8 |
| Схема подключения | 4-проводная, NPN или PNP |
| Типы выходных устройств | Транзисторный ключ NPN или PNP |
| Контакт | НО + НЗ |
| Максимальный ток нагрузки, мА | 200 |
| Максимальная частота переключения, Гц | 200 |
| Диапазон рабочих температур, °C | -20...+70 |
| Питание, В | =6...36 |
| Степень пылевлагозащиты | IP67 |
| Длина провода, м | 1,78 погрешность длины провода ±3% |
| Резьба | M18×1 |
| Материал корпуса | Никелированная латунь |
| Материал активной части | Ударопрочный конструкционный пластик |
| Габаритные размеры, мм | Ø30,5×63 |
| Вес, г | 103 |

| Модель | Тип | Контакт |
|----------------|-----|---------|
| AR-LM18-3008NC | NPN | НО+НЗ |
| AR-LM18-3008PC | PNP | НО+НЗ |

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

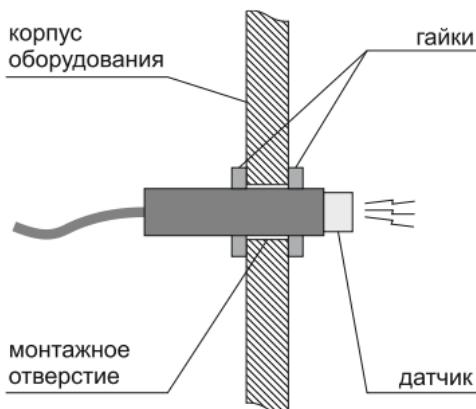
AR-LM18-3008NC
NPN



AR-LM18-3008PC
PNP



СХЕМА УСТАНОВКИ



КОМПЛЕКТАЦИЯ

| Наименование | Количество |
|--------------------------------|------------|
| 1. Прибор | 1 шт. |
| 2. Руководство по эксплуатации | 1 шт. |

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок составляет 12 месяцев от даты продажи. Поставщик не несет никакой ответственности за ущерб, связанный с повреждением изделия при транспортировке, в результате некорректного использования, а также в связи с модификацией или самостоятельным ремонтом изделия пользователем.

APK Энергосервис, Санкт-Петербург
+7(812) 327-32-74 8-800-550-32-74
www.kipspb.ru 327@kipspb.ru

Дата продажи:

M. П.