

г.Ростов-на-Дону:

ул. Магнитогорская 1Г, к. 20



Т.к. (863) 221-25-48
Т.моб.: +7-903-401-25-48

e-mail: zakaz@itrostov.ru

[www. itrostov. ru](http://www.itrostov.ru)

Резьбы фитингов.

Трубная резьба применяется в цилиндрических резьбовых соединениях, а также в соединениях внутренней цилиндрической резьбы с наружной конической резьбой. Основана на резьбе BSW (British Standard Whitworth, широко распространенные дюймовые трубные резьбы, также известные как резьбы Витворта) и совместима с резьбой BSP (British standard pipe thread).

Несмотря на то, что трубная резьба является дюймовой, **к дюйму она имеет косвенное отношение**. Например, резьба 1/2 дюйма имеет наружный диаметр 20,95 мм, хотя по логике с метрическими резьбами должна быть 12,7 мм. Объясняется это тем, что в дюймовой резьбе фактически указывают проходное отверстие трубы, а не наружный диаметр резьбы. При этом, добавляя к диаметру отверстия толщину стенок трубы, получается завышенный наружный диаметр, к которому привыкли в обозначениях метрических резьб.

Толщина стенки трубы принимается исходя из предполагаемого рабочего давления.

Резьба трубная цилиндрическая по ГОСТУ 6357-52

Обозначение	Число ниток N на 1"	Шаг резьбы S, мм	Наружный диаметр резьбы, мм	Средний диаметр резьбы, мм	Внутренний диаметр резьбы, мм
G1/8"	28	0,907	9,729	9,148	8,567
G1/4"	19	1,337	13,158	12,302	11,446
G3/8"	19	1,337	16,663	15,807	14,951
G1/2"	14	1,814	20,956	19,754	18,632
G3/4"	14	1,814	26,442	25,281	24,119
G7/8"	14	1,814	30,202	29,040	27,878
G1"	11	2,309	33,250	31,771	30,292